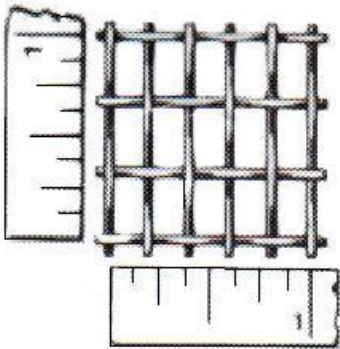




CRIBAS

Abertura Cuadrada

Este es el tipo de criba más utilizado con aberturas hasta de 4 pulgadas, se puede fabricar hasta 2 metros de ancho por la longitud deseada. Para cribas con anchos mayores a 2 metros es conveniente fabricarlas en varios lienzos e instalarlas con soportes para obtener un máximo rendimiento en el cribado, así tenemos menor desgaste y mayor economía al substituir los lienzos dañados únicamente, y no la pieza completa.



Abertura Rectangular

Este tipo de abertura se emplea cuando se desea lograr un superficie de cribado más amplia y una menor posibilidad de atascamiento.

Las cribas onduladas son utilizadas para protección; redes divisorias, cercados y aplicaciones varias.

Materiales Utilizados

Los aceros más comunes para la fabricación de las cribas son:

- Acero bajo contenido de carbón 1010
- Acero Bajo contenido de carbón 1018
- Acero alto contenido de carbón 1040
- Acero galvanizado
- Acero inoxidable 304, 316, etc.

El acero 1018 es un acero de bajo carbono, teniendo mayor contenido de manganesio que otros aceros de este tipo; posee excelentes propiedades mecánicas y es fácilmente soldable por todos los procesos de soldadura.

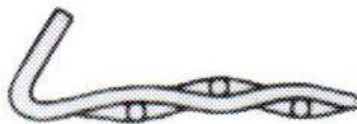


El acero 1040 es un acero de alto carbono, tiene mejores propiedades de resistencia que el AISI c-1028, y lo convierte al mismo tiempo un acero templable. Sin embargo no es muy apropiado para someterse a procesos de soldadura. Este acero se utiliza cuando se requiere una mayor resistencia de la que puede obtenerse de aceros de bajo carbono.

El empleo de un alambre de alto contenido de carbón (1040), con alta resistencia a la abrasión y a los esfuerzos vibratorios, ofrece una garantía de vida, considerablemente más larga que otros materiales, así como una superficie de cribado más amplia.

Se puede por lo tanto lograr un doble ahorro; vida larga y rendimiento más elevado del material de cribado.

Algunos Tipos de Doble



Doble natural a 60 sin refuerzo

Doble en ángulo con refuerzo de lámina galvanizada.



Doble recto con refuerzo de lámina galvanizada y protección de hule

PRINCIPALES TEJIDOS EN CRIBAS

Calibre	3		6		8		10		12		14		16					
	3/8"	5/16"	1/4"	13/64"	5/32"	1/8"	7.64"	5/64"	1/16"	9.5 mm	7.9 mm	6.4 mm	5.0 mm	4.0 mm	3.3 mm	2.7 mm	2.1 mm	1.6 mm
Claro	9.5 mm	7.9 mm	6.4 mm	5.0 mm	4.0 mm	3.3 mm	2.7 mm	2.1 mm	1.6 mm									
A Abierta	79.0%	82.0%																
3" = 76 mm	1018	1018																
2 3/4" = 70 mm	77.4%	80.6%																
	1018	1018																
2 1/2" = 63.5mm	75.6%	79.0%																
	1018	1018																
2" = 51mm	79.0%	74.8%	79.0%															
	1018	1018	1018															
1 3/4" = 44 mm	67.8%	71.9%	76.6%															
	1018	1018	1018															
1 1/2" = 38 mm	64.0%	68.5%	73.4%	78.0%														
	1018	1018	1018	1018														
				1040														
1 1/4" = 32 mm	59.2%	64.0%	69.4%	75.1%														
	1018	1018	1018	1018														
				1040														
1" = 25 mm	59.2%	58.0%	64.0%	70.4%	75.0%	77.6%												
	1018	1018	1018	1018	1018	1018												
				1040	1040	1040												
7/8" = 22 mm		54.3%	60.5%	65.3%	70.0%	75.1%												
		1018	1018	1018	1018	1018												
				1040	1040	1040												
3/4" = 19 mm		49.8%	56.3%	63.4%	65.0%	71.8%	77.6%											
		1018	1018	1018	1018	1018	1018											
				1040	1040	1040	1040											
5/8" = 16 mm				58.5%	62.5%	67.6%	78.6%											
				1018	1018	1018	1018											
				1040	1040	1040	1040											
1/2" = 12.7 mm				52.2%	57.0%	62.0%	68.3%											
				1018	1018	1018	1018											
				1040	1040	1040	1040											
7/16" = 11 mm				50.0%	53.0%	58.4%	65.0%	7150.0%	7640.0%									
				1018	1018	1018	1018	1018	1018									
				1040	1040	1040	1040	1040	1040									
3/8" = 9.5 mm				45.0%	50.0%	54.1%	61.0%	67.9%	73.3%									
				1018	1018	1018	1018	1018	1018									
				1040	1040	1040	1040	1040	1040									
5/16" = 7.9 mm					45.0%	48.8%	56.0%	63.4%	69.3%									
					1018	1018	1018	1018	1018									
					1040	1040	1040	1040	1040									
1/4" = 6.4 mm					40.0%	45.0%	49.6%	57.4%	63.8%									
					1018	1018	1018	1018	1018									
					1040	1040	1040	1040	1040									
3/16" = 4.8 mm							41.1%	49.1%	56.0%									
							1018	1018	1018									
							1040	1040	1040									
5/32" = 4 mm								40.8%	51.2%									
								1018	1018									
								1040	1040									
1/8" = 3.3 mm									44.0%									
									1018									
									1040									
3/32" = 2.5 mm										29.0%	36.0%							
										1018	1018							
										1040	1040							