



BANDA DE EXTRUSIÓN CONTÍNUA

Las bandas de extrusión sirven para los cambiadores de filtros continuos, se presenta en rollos de 18.3 mts (60') y 36.5 mts (120'). El rendimiento de una banda de este tipo equivale a cambiar varios cientos de paquetes en el cambiador de filtros convencionales.

Las bandas de extrusión se tejen con alambres de alta resistencia en acero inoxidable, en tejido holandés.

Se pueden utilizar en todos los cambiadores de pantalla similares. En **MATEX** podemos suministrarlos en anchos y largos no estandar.

BANDAS DE EXTRUSIÓN TEJIDO HOLANDÉS

Tejido	Micras	Diámetro pulgadas	Equivalente Mesh
18 / 110 P	400	0.0160	48
72 / 115 P	300	0.0120	62
72 / 115 Y	250	0.0100	70
132 / 14 P	220	0.0090	78
132 / 14 Y	200	0.0080	85
132 / 18 P	175	0.0070	90
132 / 18 Y	160	0.0065	95
152 / 30 P	130	0.0050	120
152 / 30 Y	115	0.0045	135
250 / 40 P	90	0.0035	180
250 / 40 Y	75	0.0030	200
338 / 37 Y	55	0.0022	280
400 / 120 Y	30	0.0012	500



TEJIDO HOLANÉS

Malla o Mesh	Abertura Nomina Micron	Abertura Absoluta Micron	Carga de Rotura		Peso Km/m2	Gueso de la tela
			Newton	Newton		
80 x 300	25	32 a 36	320	460	0.98	0.25
80 x 400	36	36 a 46	310	430	0.82	0.23
50 x 250	40	56 a 63	310	640	1.00	0.32
50 x 280	45	71 a 75	310	680	1.00	0.32
40 x 200	56	75 a 80	320	730	1.30	0.40
30 x 150	63	100 a 112	420	870	1.60	0.50
24 x 110	80	112 a 125	930	1600	2.70	0.67
22 x 140		140 a 170	570	980	2.10	0.66
20 x 160		160 a 180	380	860	1.55	0.50
12 x 64		280 a 300	750	2620	4.10	1.21
8 x 85		330 a 350	400	2100	2.50	0.93
12 x 95		240 a 260	330	1440	2.3	0.79